

Schweißzertifikat

TÜVNORD-EN1090-2.00036.2021.001

nur gültig mit WPK-Zertifikat 0045-CPR-1090-1.00036.TÜVNORD.2012.008
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Hoffmeier Industrieanlagen GmbH + Co. KG Kranstraße 45 59071 Hamm
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - E Lichtbogenhandschweißen, manuell 141 - WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell 135 - MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert 136 - MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert 138 - MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert 114 - Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldraht ohne Schutzgas 121 - UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert 783 - DS Hubzündungs-Bolzenschweißen, teilmechanisiert
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3, Reh \leq 460N/mm ² , 3.1 Reh \leq 690N/mm ² , 3.2, Reh \leq 960N/mm ² , nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1, 8.2, 10 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Neise, Marius, IWE geb. am: 07.01.1987
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn u. -dauer	12.05.2021 – 07.05.2023
Bemerkungen	Betriebsnr.: 2011 / weitere Bemerkungen siehe Rückseite



Ausstellungsort/-datum	Hamburg, 12.05.2021 Stolz 811812244 AKL	Liebscher TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG (HHA02)
-------------------------------	--	--

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg / Germany
Telefon +49-(0)40-8557-2368 • Fax +49-(0)40-8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen

1. Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) entfällt
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen eine Überwachung durch die Überwachungsstelle veranlassen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. z.d.A